CHAMPION®

9,1–23,9 HP | COMPRESORES DE AIRE RECIPROCANTES

Accionados por motor

Los camiones de mantenimiento, los contratistas, y los agricultores necesitan un compresor confiable que sea adecuado para las herramientas que utilizarán.

Una combinación ganadora

Champion es el líder en la fabricación de sistemas de aire comprimido confiables. Champion ofrece una línea completa de paquetes de compresores accionados por motor de 9,1 a 23,9 caballos de fuerza que cumplen con los requisitos de todo tipo de aplicaciones. Con un paquete de accionamiento por motor, usted no debe preocuparse por el servicio de componentes eléctricos. Los compresores de aire accionados por motor se diseñaron para suministrar aire comprimido en ubicaciones remotas o para líneas de producción de emergencia.

Champion está comprometido a brindar productos superiores fabricados con los estándares excepcionales que usted espera.

Series R y PL

Características de diseño de 9,1 a 14 HP

1 Motor
Oferta integral de motores de gasolina o diésel con potencias de 9,1 a 14 HP.

2 Manguera flexible de drenaje de aceite
Tareas de mantenimiento sin engorrosos derrames de aceite.

3 Sistema de tensión de correa con base deslizante del motor
Facilita el ajuste de la correa de transmisión durante las tareas de servicio. La placa base también proporciona una plataforma resistente para ayudar a reducir las vibraciones.

4 Indicador de presión montado alto
Facilita la lectura y reduce el riesgo de daños.

5 Patas de montaje simples
Diseño de una sola pieza para un montaje sencillo.

6 Control de aceleración preciso
Diseñado para proporcionar un control de carga preciso y un arranque sencillo.

7 Correas dentadas en V para trabajo pesado
Maximiza la fiabilidad y la vida útil con ajustes mínimos.

8 Diseño de placa superior
El espacio adicional permite usar fácilmente las manos y herramientas durante las tareas de mantenimiento.

9 Válvula de descarga piloto
Con un simple giro de la válvula de palanca, el paquete se puede iniciar con un tanque completamente presurizado.

10 Bombas compresoras legendarias
Utilice las bombas de los compresores de las series R15 y PL15 para obtener el paquete más confiable de la industria.

Características estándar

- Bomba compresora de dos etapas
- Disponible con lubricación por salpicadura o por presión
- Receptores de aire horizontales de 30, 60 y 80 galones con certificación ASME y CRN
  - Válvula manual de drenaje del receptor
  - Válvula de alivio de presión
  - Válvula de servicio
  - Manómetro
  - Los receptores incluyen aisladores de vibraciones
- Accionamiento por correa
- Arranque eléctrico
- Protector de correa totalmente cerrado
- Mirilla de nivel de aceite
- Válvulas de disco confiables para alto caudal
- Termocambiadores intermedios para enfriamiento entre etapas
- Volante equilibrado con precisión que optimiza el enfriamiento del compresor
- Diseño sin juntas de cilindro y cabezal integrados
- Garantía de 3 años para la bomba del compresor
- Bombas con lubricantes ChampLub provisto de fábrica, y probadas en fábrica antes del envío
- Disponible con presiones nominales preestablecidas hasta de 250 PSIG con la bomba Serie PL

Opciones

- Cubierta de lona (Horizontal 30 galones)
- Regulador remoto/Kit de arranque (Kohler de 14 HP)

Serie R

Características de diseño de 22,1 a 23,9 HP

1 Motor
Oferta integral de motores de gasolina o diésel con potencias de 22,1 a 23,9 HP.

2 Manguera flexible de drenaje de aceite
Tareas de mantenimiento sin engorrosos derrames de aceite.

3 Sistema de tensión de correa con base deslizante del motor
Facilita el ajuste de la correa de transmisión durante las tareas de servicio. La placa base también proporciona una plataforma resistente para ayudar a reducir las vibraciones.

4 Indicador de presión montado alto
Facilita la lectura y reduce el riesgo de daños.

5 Patas de montaje simples
Diseño de una sola pieza para un montaje fácil.

6 Control de aceleración preciso
Diseñado para proporcionar un control de carga preciso y un arranque sencillo.

7 Tanque de combustible de 8 galones
Sistema de combustible compatible con EPA y bandeja extraíble.

8 Diseño de placa superior
El espacio adicional permite usar fácilmente las manos y herramientas durante las tareas de mantenimiento.

9 Válvula de descarga piloto
Con un simple giro de la válvula de palanca, el paquete se puede iniciar con un tanque completamente presurizado.

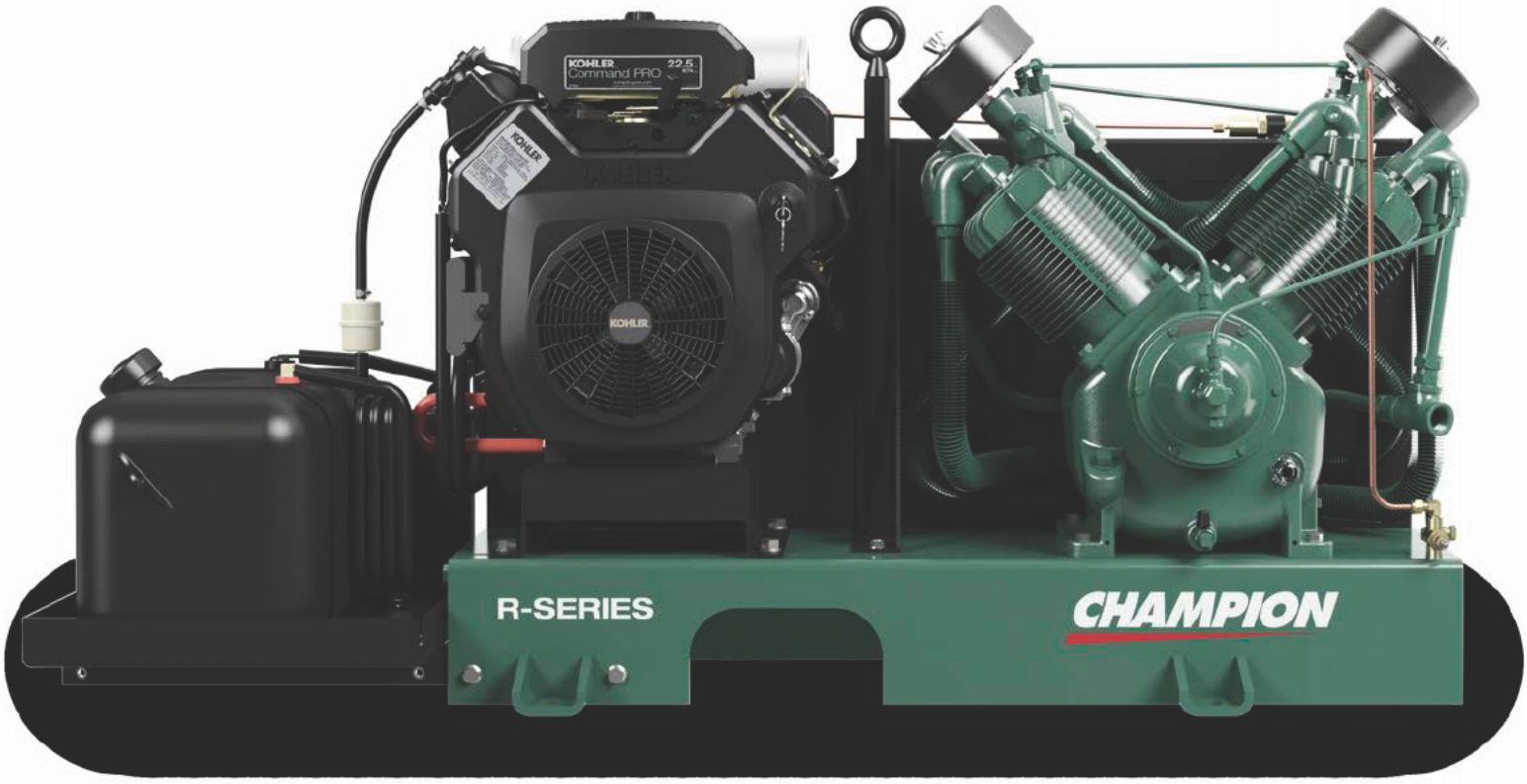
10 Bombas compresoras legendarias
Utilice los compresores de la serie R para obtener el paquete más confiable de la industria.

Características estándar

- Bomba compresora de dos etapas
- Disponible con lubricación por salpicadura
- Receptor de aire horizontal de 80 galones certificado por ASME y CRN
  - Válvula manual de drenaje del receptor
  - Válvula de alivio de presión
  - Válvula de servicio
  - Manómetro
  - Incluye aisladores de vibración
- Accionamiento por correa
- Arranque eléctrico
- Protector de correa totalmente cerrado
- Mirilla de nivel de aceite
- Válvulas de disco confiables para alto caudal
- Termocambiadores intermedios para enfriamiento entre etapas
- Volante equilibrado con precisión que optimiza el enfriamiento del compresor
- Diseño sin juntas de cilindro y cabezal integrados
- Garantía de 3 años para la bomba del compresor
- Bombas con lubricantes ChampLub provisto de fábrica, y probadas en fábrica antes del envío
- Disponibles con índices de presión preestablecidos

Opciones

- Posenfriadores enfriados por aire
- Anillo de izado
- Arranque/regulador remoto



Conveniencia y tranquilidad

Garantía estándar

La garantía estándar cubre piezas y mano de obra durante un año para los componentes del paquete, y durante tres años para la bomba del compresor.

La filosofía de Champion garantiza equipos confiables y duraderos. Nuestro programa de garantía demuestra cuánto confiamos en nuestros productos.

Cada nueva unidad ensamblada de Champion tiene una garantía de 3 años en la bomba del compresor contra defectos en los materiales de mano de obra en condiciones normales de uso y servicio.

*Consulte el formulario de garantía estándar BU-31 y BU-32 para obtener detalles completos de la garantía estándar.

Garantía Premium extendida

Compre un kit de garantía premium al mismo tiempo que su nuevo paquete compresor Champion para recibir protección de garantía extendida. Esta oferta duplicará la cobertura con 3 años adicionales de garantía en la bomba del compresor (piezas y mano de obra) proporcionando así 6 AÑOS de cobertura sin preocupaciones. La Garantía Extendida Premium también brinda una cobertura adicional de 12 meses para el paquete, obteniendo un total de 24 meses. Consulte el formulario de Garantía Premium BU-28 para ver más detalles sobre la garantía extendida.

* El kit de Garantía Premium tiene todos los artículos de servicio necesarios (aceite y filtros) para 6 años de mantenimiento anual.

* Se requiere el uso de lubricantes aprobados por Champion para mantener el período de garantía extendida.

Compresor/generador de la serie RV

Características del diseño

1 Generador
Generador integral de 4000 vatios con complementos para 120 V y 240 V que le permite hacer funcionar sus herramientas eléctricas o conectar iluminación adicional. También es una fuente de energía aceptable en tiempos de corte de energía.

2 Motor
Motor Honda GX390 de 13 HP con arranque eléctrico estándar.

3 Indicadores de presión dobles de montaje alto
Facilita la lectura y reduce el riesgo de daños. El indicador de presión del lado izquierdo indica la presión del receptor y el indicador de presión del lado derecho indica la presión de salida.

4 Patas de montaje simples
Diseño de una sola pieza para un montaje fácil.

5 Diseño de placa superior
El espacio adicional permite usar fácilmente las manos y herramientas durante las tareas de mantenimiento.

6 Fácil de usar
Arranque eléctrico en el motor con respaldo de retroceso.

7 Regulador de presión ajustable
Le permite ajustar correctamente la presión girando la perilla hacia la izquierda para reducir la presión y hacia la derecha para aumentar la presión.

8 Soporte de elevación
Práctico gancho de centro de gravedad que permite un fácil movimiento.

9 Válvula piloto
Con un simple giro de la válvula de palanca, el paquete se puede iniciar con un tanque completamente presurizado.

10 Bombas compresoras legendarias
La leyenda continúa, utilizando nuestra bomba 100 % de hierro fundido de la serie RV.

Características estándar

- Bomba compresora de dos etapas
- Lubricados por salpicadura
- Tanques receptores de aire horizontales gemelos de 4 galones
  - Válvula manual de drenaje del receptor
- Accionamiento por correa
- Arranque eléctrico
- La placa base integral incluye indicadores de presión dobles, válvula de alivio de presión, regulador de presión ajustable y toma de aire
- Soporte de elevación
- Protector de correa totalmente cerrado
- Mirilla de nivel de aceite
- Placa de válvula de aluminio con válvulas de láminas de acero inoxidable
- Termocambiadores intermedios para enfriamiento entre etapas
- Volante equilibrado con precisión que optimiza el enfriamiento del compresor

Características de la bomba lubricada por salpicadura

La bomba de la serie RV es una bomba lubricada por salpicadura de hierro fundido que ejemplifica la calidad, la confiabilidad, la vida útil prolongada y un valor tremendo.

- Diseño
- Bomba compresora 100% de hierro fundido
- Válvulas de láminas de acero inoxidable
- M
- Drenaje de aceite
- Termocambiador intermedio de aletas profundas
- Volante grande de hierro fundido
- Filtro y silenciador de entrada de
- Provisto con lubricante ChampLub AC en fábrica
- Todas las bombas se prueban en fábrica antes del envío

KOHLER

14 HP
Command Pro
CH440

HONDA

13 HP
GX390

KOHLER

22,5 HP
Command Pro
CH680

HONDA

22,1 HP
GX690

ACCIONADO POR MOTOR, GASOLINA

MOTOR	TAPA DEL TANQUE	SERIE R		SERIE PL		DIMENSIONES LARGO × ANCHO × AALTO	APROX. PESO	CLASIFICACIÓN DE 175 PSI*			CLASIFICACIÓN DE 250 PSI*		
HP	GAL.	R2-30A	MODELO DE BOMBA	PL3-30A	MODELO DE BOMBA	PULG.	LB	RPM	PANTALLA CFM	SUM. CFM	RPM	PANTALLA CFM	SUM. CFM
13	N/D	BGR7H	R15B	BGPL7H	PL15A	(41,2 × 20,5 × 29,3)	400	1025	29,9	23,2	950	27,7	19,8
13	(2) 4	HGR7-LPH	R15B	HGPL7-LPH	PL15A	41,3 × 22,3 × 37,6	500	1025	29,9	23,2	950	27,7	19,8
13	30	HGR7-3H	R15B	HGPL7-3H	PL15A	41,6 × 20,5 × 45,5	485	1025	29,9	23,2	950	27,7	19,8
13	60	HGR7-6H	R15B	HGPL7-6H	PL15A	(52,5 × 21,3 × 49,1)	585	1025	29,9	23,2	950	27,7	19,8
13	80	HGR7-8H	R15B	HGPL7-8H	PL15A	(67,5 × 21,3 × 49,1)	640	1025	29,9	23,2	950	27,7	19,8
14	N/D	BGR7K	R15B	BGPL7K	PL15A	(41,2 × 20,5 × 29,3)	400	1025	29,9	23,2	950	27,7	19,8
14	(2) 4	HGR7-LPK	R15B	HGPL7-LPK	PL15A	(41,3 × 22,3 × 37,6)	500	1025	29,9	23,2	950	27,7	19,8
14	30	HGR7-3K	R15B	HGPL7-3K	PL15A	(41,6 × 20,5 × 45,5)	485	1025	29,9	23,2	950	27,7	19,8
14	60	HGR7-6K	R15B	HGPL7-6K	PL15A	(52,5 × 21,3 × 49,1)	585	1025	29,9	23,2	950	27,7	19,8
14	80	HGR7-8K	R15B	HGPL7-8K	PL15A	(67,5 × 21,3 × 49,1)	640	1025	29,9	23,2	950	27,7	19,8
22,1	N/D	BGR13H**	R30D	-	-	60,1 × 26,3 × 29,4	600	940	55,0	44,0	-	-	-
22,1	80	HGR13-8H**	R30D	-	-	69,0 × 26,1 × 55,2	890	940	55,0	44,0	-	-	-
22,5	N/D	BGR13K**	R30D	-	-	60,1 × 26,3 × 29,4	590	940	55,0	44,0	-	-	-
22,5	80	HGR13-8K**	R30D	-	-	69,0 × 24,3 × 55,2	880	940	55,0	44,0	-	-	

K - KOHLER
H - HONDA

* SOLO LAS UNIDADES LUBRICADAS A PRESIÓN PUEDEN SOPORTAR 250 PSI
** INCLUYE BANDEJA DE COMBUSTIBLE EXTRAÍBLE

ACCIONADO POR MOTOR, GASOLINA - GENERADOR DE COMPRESOR

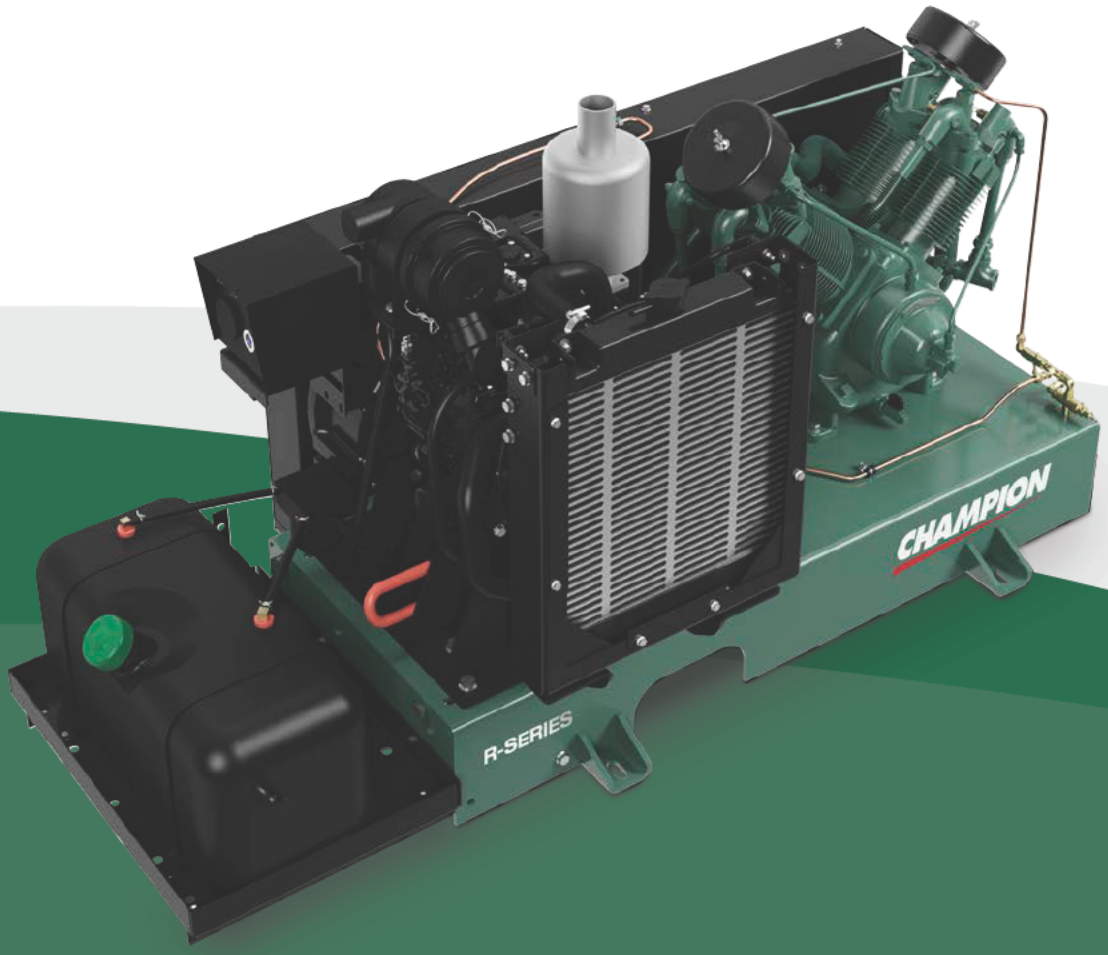
MOTOR	CAPACIDAD DEL TANQUE	COMPRESOR / GENERADOR		BOMBA	DIMENSIONES LARGO X ANCHO X ALTO	APROX. PESO	CLASIFICACIÓN DE 175 PSI*		
HP	GAL.	MODELO	NÚMERO DE PIEZA	MODELO	PULG.	LB	RPM	PANTALLA CFM	SUM. CFM
13	(2) 4	HGRV7-LPH-G	CC1153480	RV15	46 × 22 × 35	490	784	22,9	17,9

ACCIONADO POR MOTOR, DIÉSEL

MOTOR	TAPA DEL TANQUE	SERIE R		SERIE PL		DIMENSIONES LARGO × ANCHO × AALTO	APROX. PESO	CLASIFICACIÓN DE 175 PSI*			CLASIFICACIÓN DE 250 PSI*		
HP	GAL.	R2-30A	MODELO DE BOMBA	PL3-30A	MODELO DE BOMBA	PULG.	LB	RPM	PANTALLA CFM	SUM. CFM	RPM	PANTALLA CFM	SUM. CFM
9,1	N/D	BDR5K	R15B	BDPL5K	PL15A	41,2 × 20,6 × 29,3	400	870	25,3	20,1	650	18,9	13,6
9,1	30	HDR5-3K	R15B	HDPL5-3K	PL15A	41,6 × 20,5 × 45,5	570	870	25,3	20,1	650	18,9	13,6
9,1	80	HDR5-8K	R15B	HDPL5-8K	PL15A	67,5 × 21,3 × 49,1	680	870	25,3	20,1	650	18,9	13,6
9,3	N/D	BDR5Y	R15B	BDPL5Y	PL15A	41,2 × 20,6 × 29,3	440	940	27,4	21,7	810	23,6	18,7
9,3	30	HDR5-3Y	R15B	HDPL5-3Y	PL15A	42,7 × 20,5 × 45,5	570	940	27,4	21,7	810	23,6	18,7
9,3	80	HDR5-8Y	R15B	HDPL5-8Y	PL15A	67,5 × 21,3 × 49,1	680	940	27,4	21,7	810	23,6	18,7
23,9	N/D	BDR13Y**	R30D	-	-	64,7 × 36,1 × 36,9	763	940	55,0	44,0	-	-	-
23,9	80	HDR13-8Y**	R30D	-	-	74,9 × 36,1 × 62,9	1057	940	55,0	44,0	-	-	-

K - KOHLER
Y - YANMAR

* SOLO LAS UNIDADES LUBRICADAS A PRESIÓN PUEDEN SOPORTAR 250 PSI
** INCLUYE BANDEJA DE COMBUSTIBLE EXTRAÍBLE



YANMAR

9,3 HP
L100W

YANMAR

23,9 HP
3TNM74F

KOHLER

9,1 HP
Kohler Diésel
KD-440

Distribuidores de ventas y servicio en los EE. UU.

Una red extensa

Sus necesidades de ventas, servicio y soporte técnico serán atendidas rápida y fácilmente por nuestra extensa red de distribuidores locales autorizados y capacitados en fábrica de Champion. El mantenimiento y el servicio adecuado de su compresor nunca ha sido tan fácil.

Más de 1.100 distribuidores Champion listos para brindar soluciones a todas sus necesidades de aire comprimidos

Para buscar un distribuidor, visite:
www.championpneumatic.com

CHAMPION®

1301 North Euclid Avenue
Princeton, IL 61356
www.ChampionPneumatic.com

©2024 Industrial Technologies and Services, LLC
Impreso en los EE. UU.
CR-ENG-DRIVE-ES 7th Ed. 5/24

Las especificaciones y los materiales del producto están sujetos a cambio sin previo aviso.

Recicle después de usar.